**Część IV: Dostawa laboratoryjnego demineralizatora wody dla II i III klasy czystości**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.P.** | **NAZWA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA** | **ILOŚĆ** | **PARAMETR** | **SPRZĘT OFEROWANY PRZEZ WYKONAWCĘ POSIADA WYMIENIONE PARAMETRY** | | **PRODUCENT /MODEL OFEROWANEGO SPRZĘTU** | | **CENA JEDNOSTKOWA NETTO** | **STAWKA VAT (%)** | **CENA JEDNOSTKOWA BRUTTO (10=8+9)** | **WARTOŚĆ BRUTTO (11=3x10)** |
|
| **TAK** | **NIE** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | | **8** | **9** | **10** | **11** |
|  |  |  | **Wymagane parametry:** |  |  |  | |  |  |  |  |
| **1** | **Laboratoryjny demineralizator wody dla II i III klasy czystości** | **1** | Wymiary nie większe niż (SxGxW): 230x450x580 mm ±5% |  |  |  | |
| Wydajność systemu: min. 10 – 12 dm3/h |  |  |  | |
| Możliwość pracy pod ciśnieniem wody z sieci wodociągowej |  |  |  | |
| System zaopatrzony w pompę podnoszącą ciśnienie zasilania wraz z automatyką 24V |  |  |  | |
| Stopień retencji: 97-99% |  |  |  | |
| Maksymalne ciśnienie filtratu (wody uzdatnionej) – 3 bar (45psi) |  |  |  | |
| Praca urządzenia automatyczna i bezobsługowa |  |  |  | |
| Punkt poboru wody zaopatrzony w wylewkę wody „demi” o zasięgu min. 2 m. |  |  |  | |
| Ruchome, regulowane ramię inox mocujące punkty poboru wody – możliwość regulacji ustawień w zakresie: góra/dół, prawo/lewo, przód/tył. |  |  |  | |
| Zbiornik ciśnieniowy do magazynowania wody oczyszczonej o pojemności minimum 80 dm3. |  |  |  | |
| Automatyczne zatrzymanie pracy systemu przy pełnym zbiorniku lub zakręconym zaworze filtratu |  |  |  | |
| Automatyczna współpraca ze zmywarką – przyłącze do zmywarki |  |  |  | |
| Możliwość stworzenia sieci wody „demi” z kilkoma punktami poboru wody |  |  |  | |
| Punkt poboru wody - kran nablatowy do wody „demi” |  |  |  | |
| Możliwość samodzielnego serwisowania (łatwa wymiana wkładów filtracyjnych) |  |  |  | |
| System przeznaczony do zasilania wodą w zakresie temperatur: 5-40ºC |  |  |  | |
| Zasilanie: 230V/50Hz. |  |  |  | |
| Obudowa systemu z nierdzewnej stali kwasoodpornej – inox |  |  |  | |
| Zapas kompletu materiałów eksploatacyjnych na cały rok |  |  |  | |
| **Wymagania dla monitoringu pracy systemu:** |  |  |  | |
| **Urządzenie wyposażone w automatykę 24V z mikroprocesorowym systemem kontrolno-pomiarowym posiadającym:** |  |  |  | |
| wyświetlacz LCD 2x16 znaków |  |  |  | |
| konduktometr dokonujący pomiaru przewodnictwa i temperatury wody oczyszczonej w jednostkach µS/cm lub MOhm zamiennie, |  |  |  | |
| automatyczna kompensacja temperatury |  |  |  | |
| zegar wyświetlający datę oraz godzinę |  |  |  | |
| alarm informujący o wymianie filtra mechanicznego, zmiękczającego i węglowego |  |  |  | |
| alarm informujący o wymianie modułu membranowego RO |  |  |  | |
| graficzna i dźwiękowa sygnalizacja alarmowa |  |  |  | |
| podgląd terminów serwisowych |  |  |  | |
| wbudowane złącze RS 232 do komunikacji z komputerem zapewniające możliwość indywidualnego dostosowania częstotliwości serwisów i poziomów alarmów |  |  |  | |
| oprogramowanie, software |  |  |  | |
| manometr ciśnienia wody zasilającej |  |  |  | |
| **Wymagania dla funkcji zabezpieczających pracę systemu:** |  |  |  | |
| **Przerwanie pracy pompy przy:** |  |  |  | |
| niskim ciśnieniu wody zasilającej (brak wody zasilającej) – czujnik niskiego ciśnienia, |  |  |  | |
| pełnym zbiorniku – czujnik wysokiego ciśnienia |  |  |  | |
| **Razem NETTO:** | | |  | **Słownie:** | | |  | | | | |
| **Razem BRUTTO:** | | |  | **Słownie:** | | |  | | | | |

…………………………………………… ……………………………………………………………………………………

miejscowość, data podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy